

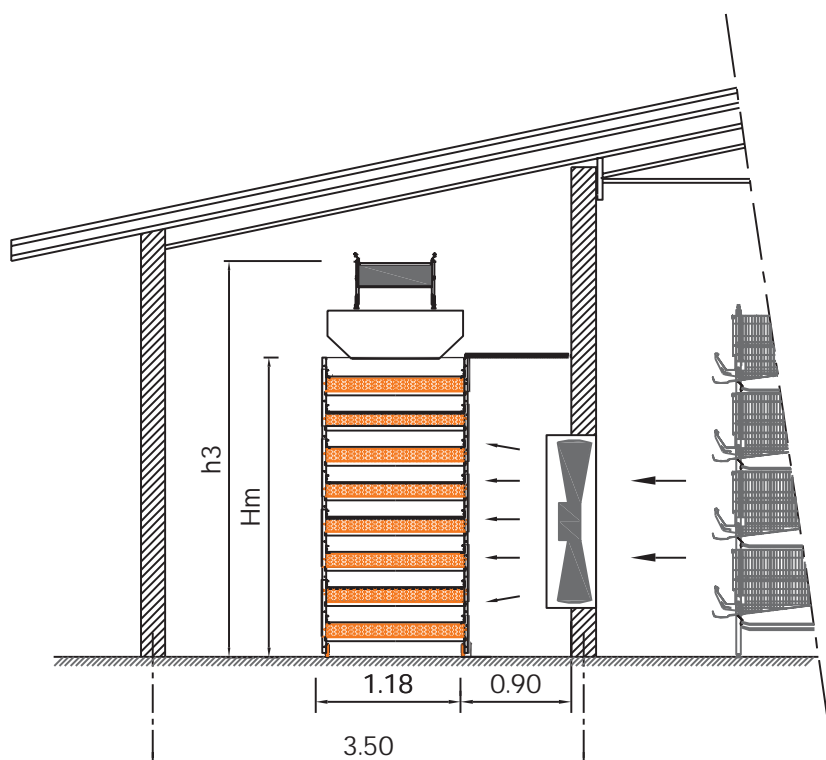
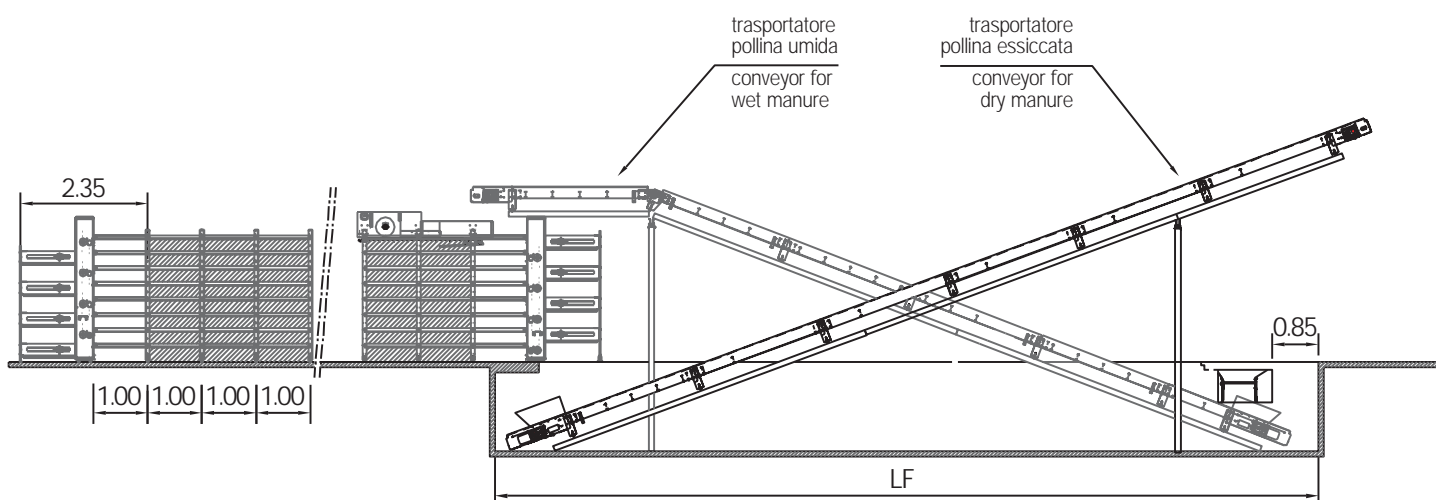


### Tunnel di asciugamento pollina MDS SAHARA

Il tunnel di asciugamento SAHARA il frutto di un attento lavoro di progettazione e ricerca dei materiali mirato ad ottenere un prodotto innovativo, efficiente e garantito nel tempo. Questo sistema consente l'asciugamento della pollina con un notevole risparmio energetico in quanto sfrutta esclusivamente la ventilazione comunque necessaria per il ricambio d'aria e per il controllo della temperatura all'interno del capannone. Con il tunnel SAHARA si ottiene una riduzione del grado di umidità della pollina dal 75-85% in entrata al 15-25% in uscita. Il tunnel di asciugamento alimentato da un nastro elevatore che preleva la pollina dal capannone di allevamento ed attivato (o disattivato) automaticamente da una esclusiva tramoggia di pesatura che la componente fondamentale di tutto il sistema. Una coclea di distribuzione della pollina, posta all'interno della tramoggia di alimentazione, provvede ad una uniforme distribuzione della stessa su tutto il nastro garantendo un alto rendimento del tunnel. La pollina, procedendo ad una velocità predeterminata, passa dai nastri in polipropilene forati dei piani superiori a quelli inferiori fino al completamento del suo processo di asciugamento.

### Drying manure tunnel MDS SAHARA

The manure tunnel SAHARA is the fruit of a careful work of design and material study which aims at achieving an innovative, efficient and long lasted product. This system allows the manure drying with a considerable energy saving since it entirely takes advantage of ventilation which is in any case necessary for the air exchange and for the temperature control inside the house. With the tunnel SAHARA it is possible to get a reduction in the degree of manure humidity from 75-85% (inward) to 15-25% (outward). The drying tunnel is stoked up by an elevator belt which collects the manure from the farming house and it is automatically switched on (or off) by a particular weighing hopper that is the essential component of all the system. A manure distribution auger, placed inside the feeding hopper, supplies a uniform distribution of the manure itself along the whole belt ensuring a high degree of efficiency of the tunnel. The manure, going on at a prearranged speed, passes on by the pierced polypropylene belts of the upper tiers to the lower ones till the completion of its drying process.



PIANI TIERS	altezza montante	altezza nastro carico letame	lunghezza fossa nastro carico
nr.	hm	h3	LF
8	2.44	3.22	15.20
10	3.01	3.79	17.40
12	3.58	4.36	18.90
14	4.15	4.93	21.00
16	4.72	5.50	22.60

